





Cuando abra la caja de su XL 650 observará: El Manual de Instrucciones, la bolsa con el sistema de aviso anticipado de fulminantes y la bolsa del sistema de fulminantes. Extraiga todo ello de la caja.



Seguidamente, usted observará: El medidor de pólvora, la caja de conversión de fulminantes gastados, el tubo alimentador de vainas y el ensamblaje de la palanca.



Extraiga el segundo paquete de la caja y verá que hay más piezas de espuma que necesita extraer.



Este paquete contiene su XL 650 y una caja de piezas cuyo contenido se muestra en la fotografía número 7. La XL 650 se encuentra dentro de una bolsa de plástico para prevenir daños por inclemencias del tiempo durante el trayecto hasta su destino.

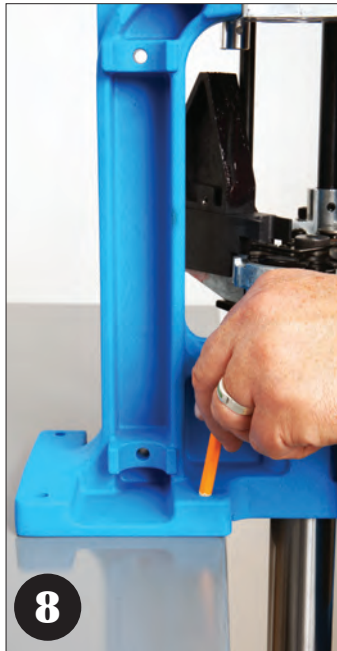


La imagen arriba muestra todo lo que debería incluir la caja de su XL 650 antes de abrir la caja de accesorios. (Véase la foto 7 para saber el contenido del paquete de accesorios.)



Asegúrese de que tiene todo lo que aparece en las fotos 6 y 7. En caso de faltar algo, contáctenos llamando al 800-223-4570 o 480-948-8009

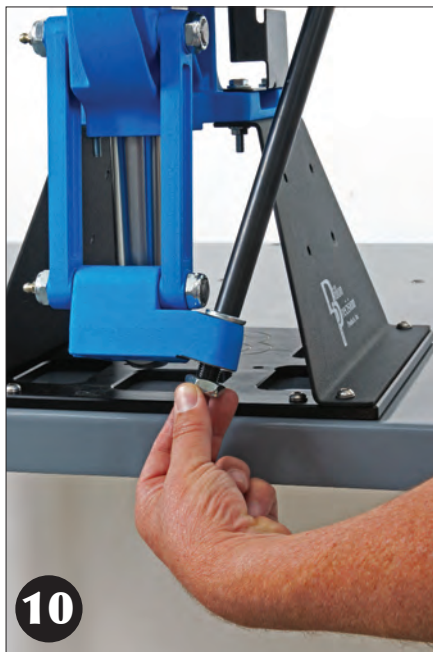




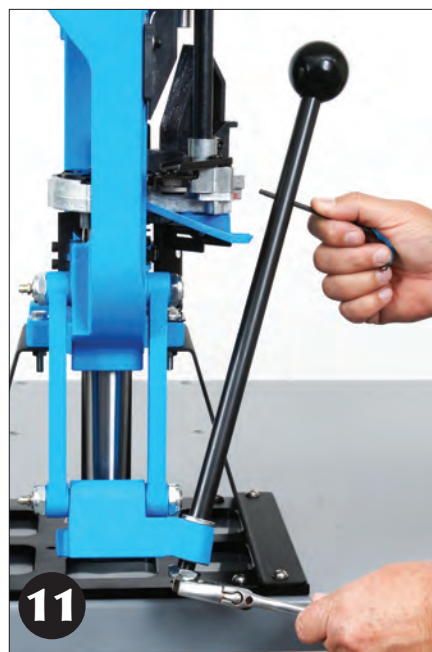
Si está montando directamente su XL 650 sobre una bancada, debe utilizar la prensa como templete para marcar los agujeros. Utilice tornillos de 1/4 pulgadas de diámetro (no están incluidos) para unir la prensa a la superficie. Utilice arandelas tanto en la parte superior como en la inferior. Use una broca de 5/16 pulgadas para hacer los agujeros en su mesa. No utilice clavos de madera para asegurar la prensa a su mesa. Si está utilizando la montura estabilizadora de la XL 650 deberá consultar las instrucciones que van con dicha pieza.



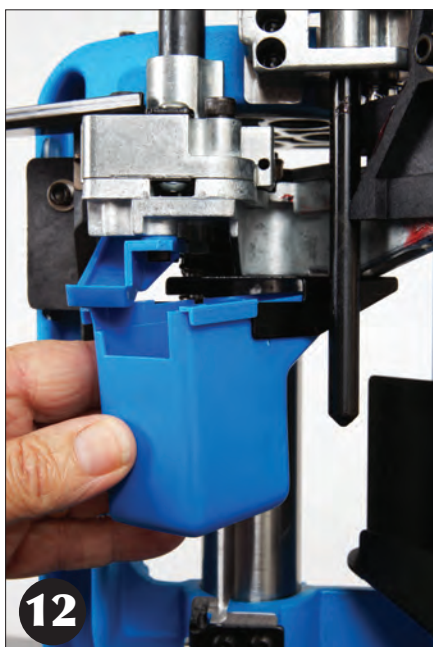
Coloque el soporte del vertedor de fulminantes en la parte derecha de la máquina cuando la esté asegurando a la mesa con los clavos. (Nota: Desde ahora estaremos utilizando la montura estabilizadora de la XL650 para facilitar las fotografías.)



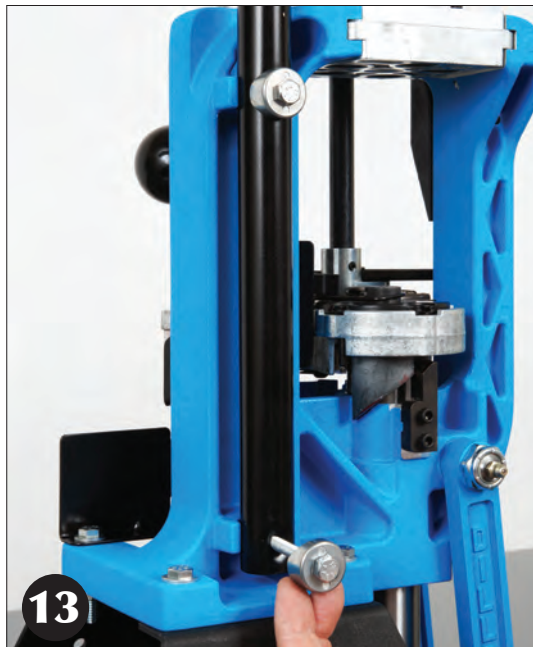
Extraiga la arandela y la tuerca de seguridad del paquete de ensamblaje de la palanca. Coloque la arandela sobre el orificio en la parte derecha de la barra eje e inserte la palanca a través de él. Coloque la tuerca de seguridad en la palanca manualmente.



Introduzca una llave hexagonal de 5/32 pulgadas o un destornillador a través del agujero de la palanca para sujetarla mientras ajusta la tuerca de seguridad con una llave de 7/8 pulgadas o una llave inglesa.



Mueva la palanca y eleve la plataforma. Deslice el recipiente de fulminantes gastados por los raíles como se muestra en la foto. Asegúrese de que queda perfectamente colocado en ambos raíles.



Deberá asegurar el poste del alimentador de vainas a la parte izquierda de la máquina. Para ello, ha de utilizar los tornillos, tuercas y abrazaderas que vienen en la misma bolsa junto con el recipiente de fulminantes gastados.





Si ha pedido su XL 650 con el ensamblaje opcional del alimentador de vainas automático, deberá leer las instrucciones con las que viene. Si no es así introduzca el tubo del alimentador (el cual podrá encontrar en el paquete de los tubos de fulminantes) por el orificio superior del poste del alimentador de vainas (casefeed post).



**15**

Utilizando una llave hexagonal de 5/32 pulgadas asegure el soporte del alimentador de vainas en el poste del alimentador de vainas tal y como se muestra en la imagen. Le recordamos que si tiene un sistema de alimentación de vainas automático no es necesario utilizar el soporte del alimentador de vainas.



El adaptador del tubo del alimentador de vainas estaba temporalmente unido al cabezal de la prensa antes de enviarlo. Ahora, ya lo puede unir al área del alimentador de vainas. Observe como el adaptador del tubo del alimentador de vainas entra perfectamente en la hendidura del alimentador de vainas.

**16**



**17**

Coloque la parte inferior del tubo del alimentador de vainas (el adhesivo esta hacia la parte superior del tubo) dentro del adaptador del tubo del alimentador de vainas y coloque la parte superior del tubo en el soporte del tubo del alimentador de vainas.



**18**



**19**

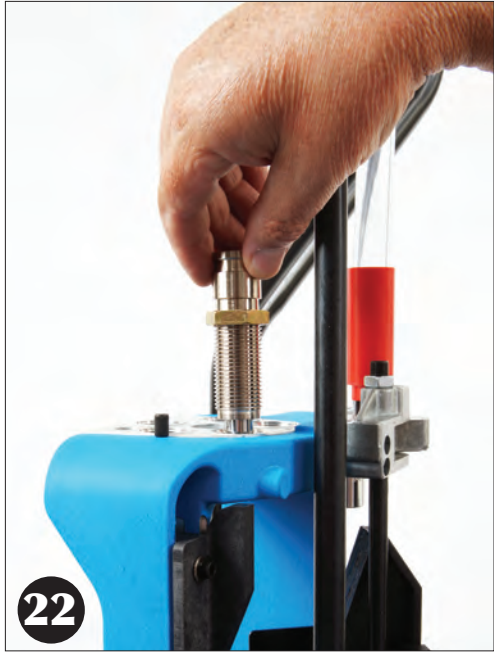


**20**



**21**

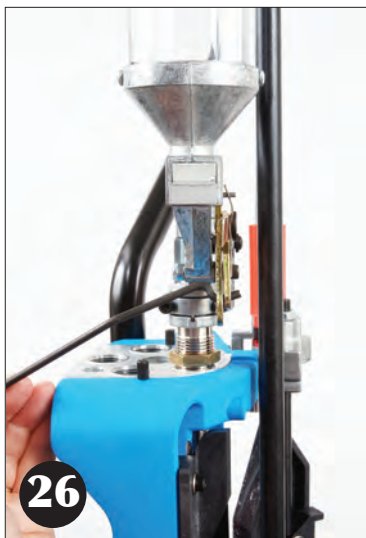
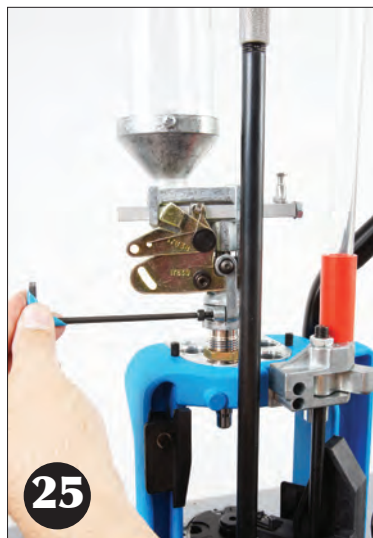
Utilice una llave hexagonal de 5/32 pulgadas para aflojar los dos tornillos del medidor de pólvora y a continuación extraiga la tuerca de seguridad. Introduzca el embudo de pólvora (este se encuentra en la misma bolsa que el adaptador del tubo del alimentador de vainas dentro del dado de pólvora por la parte de la ranura, tal y como se le muestra en la fotografía.



Coloque el ensamblaje de la tuerca de seguridad/embudo en posición en la estación dos del cabezal de la XL 650 y asegúrelo. Para lograrlo sería conveniente alinear la parte inferior del dado para que quede al mismo nivel que la parte inferior del cabezal.



La imagen 22 muestra el ensamblaje de la tuerca de seguridad/embudo de pólvora colocada en la estación dos. No asegure todavía la tuerca de seguridad y consulte el manual de instrucciones de la XL 650 para realizar los ajustes finales del medidor de pólvora.

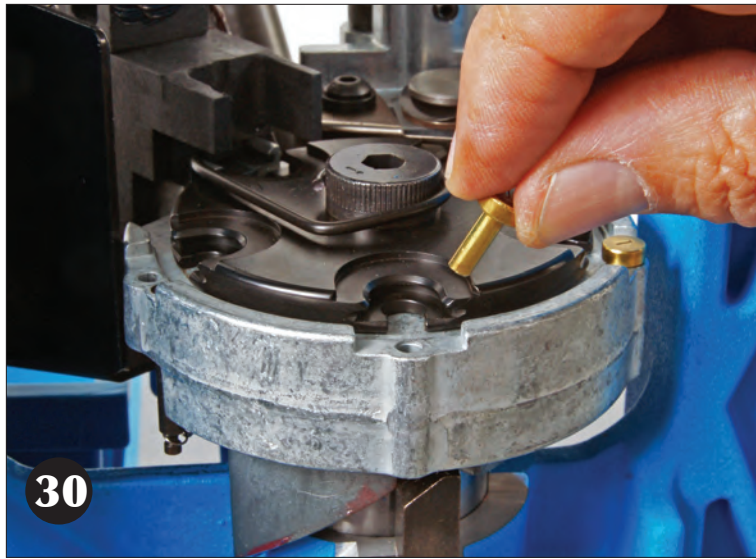


Reinstale el medidor de pólvora en la tuerca de seguridad y asegure las tuercas con los dedos. La parte superior de la varilla aseguradora tiene una inclinación doble de 90 grados. Introduzca el extremo superior de la varilla aseguradora primero por el hueco alargado de la pieza de metal dorada y luego por el hueco circular de la pieza de metal dorada que se encuentra enfrente. El extremo inferior de la varilla encaja en el soporte de la varilla aseguradora tal y como se muestra en la imagen 27.



Si está correctamente instalada, la varilla quedaría alineada tal y como se muestra en la imagen 28. Instale el cojinete resorte de la varilla aseguradora y la tuerca 'de orejas' azul o de mariposa tal y como se indica en la imagen.  
**NOTE: Esta varilla no activa el medidor de pólvora. Debe tener una vaina en la Estación 2 para dispensar pólvora. Esto se le explica en el manual de instrucciones de la XL 650.**





**30**

Inserte las tres piezas localizadoras (las encontrará en la misma bolsa que el embudo de pólvora en los agujeros de la plataforma en las estaciones 3, 4 y 5.



**31**

Estas piezas localizadoras aseguran las vainas durante el proceso de recarga y permiten el poder quitar alguna vaina en cualquier momento de la recarga sin crear problema con las otras rondas.

Coloque la batería AAA que viene con la Alarma de fulminantes gastados con el extremo positivo hacia arriba. A continuación introduzca la alarma en el tapón del tubo protector de seguridad en la parte superior del tubo alimentador de fulminantes como se indica en las imágenes 33 y 34.



**32**



**33**



**34**

**No coloque los fulminantes hasta que haya leído el manual.**

Coloque la varilla de plástico negro una vez haya llenado el tubo con fulminantes. Ahora que su prensa se encuentra bien asegurada en el banco, puede mirar las páginas 10 o 18 del manual de instrucciones de la XL 650 para comenzar la recarga.



**35**

**NOTA:** La llave que se muestra en estas imágenes se vende por separado. Cualquier llave de 7/16 pulgadas sirve para ajustar el medidor de pólvora.