

LADEN Sie Ihre Munition selbst!

Ihre neue Square Deal „B“-Ladepresse können Sie ganz einfach selbst zusammenbauen.



Ihr Square Deal „B“-Ladepresse wird mit allen oben gezeigten Artikeln geliefert.



1 a. Zündhütchen-Frühwarnsystem



1 d. Rinnenklammer



1 g. Inbusschlüsselsatz



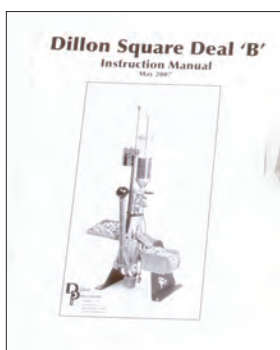
1 b. Zündhütchenröhrchensatz



1 e. Pulvermessgerät mit montiertem kleinem Pulvermessschieber



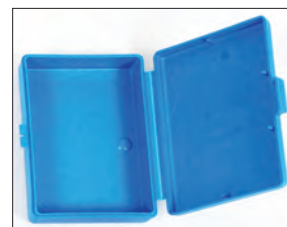
1 h. Schale für verbrauchte Zündhütchen und Klammer



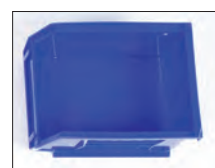
1 c. Bedienungsanleitung für die Square Deal



1 f. Großer Pulvermessschieber (für Pulverladungen über 9 Körner)



1 i. Leere Kaliberwechselbox



1 j. Patronensammelbox

Teile-Nr. 62284



2

Wenn Sie die Verpackung Ihrer SDB öffnen, sollten Sie folgendes vorfinden: Handbuch, Rinnenklammer, Zündhütchenröhrenersatz. Nehmen Sie sie aus der Verpackung.



3

Jetzt sehen Sie: Pulverfüller, leere Kaliberwechselkitbox, SDB-Maschine, Behälter für geladene Magazine, Schale für verbrauchte Zündhütchen und Klammersersatz, Inbusschlüsselsatz, großer Pulvermessschieber.



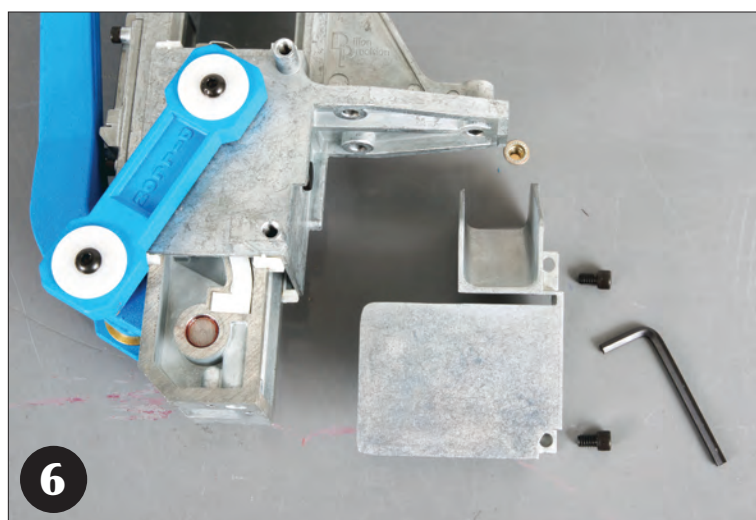
4

Ihre SDB ist in einem Kunststoffbeutel verpackt, der sie vor Wasserschäden während des Transports schützt. Entfernen Sie diesen Beutel.



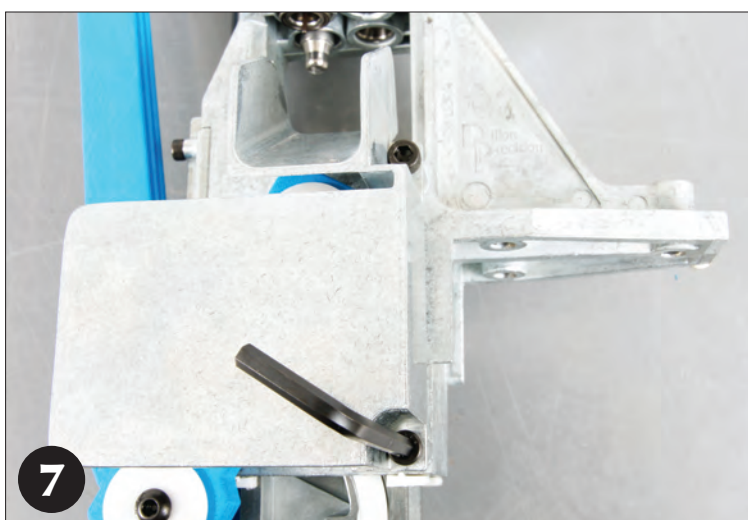
5

Prüfen Sie, ob Sie alle oben genannten Teile haben. Fehlende Teile reklamieren Sie telefonisch unter 800-223-4570 oder 480-948-8009.



6

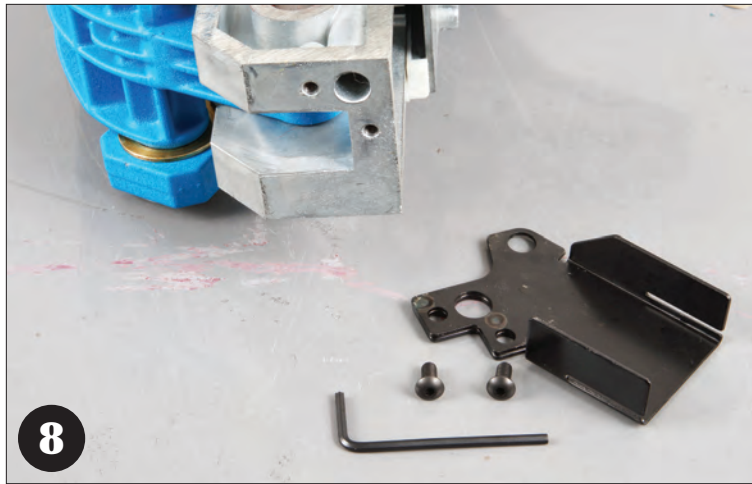
Nehmen Sie die Rinnenklammer, öffnen Sie die Verpackung der Röhren, entnehmen Sie zwei 1/4-20 x 3/8" Befestigungsschrauben und suchen Sie den passenden Inbusschlüssel heraus.



7

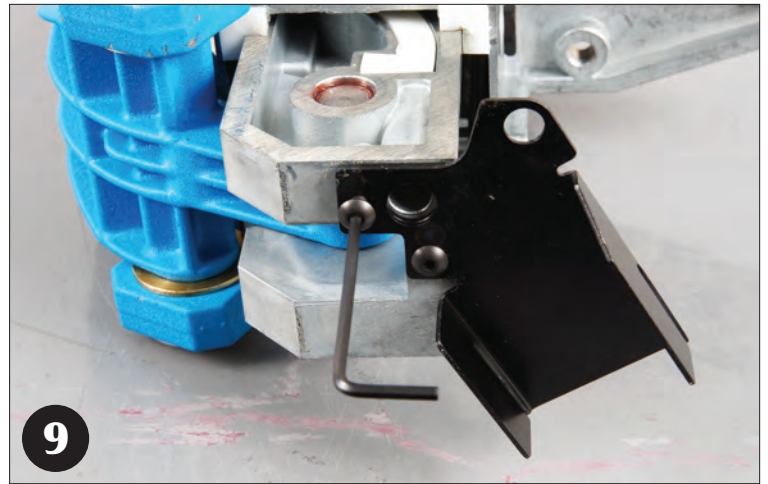
Verwenden Sie diese Schrauben zum Befestigen der Rinnenklammer an der rechten Seite des Rahmens.





8

Nehmen Sie die Rinne für verbrauchte Zündhütchen des Zündhütchenehalters und zwei 3/32x 3/8" Schrauben aus der Inbusschlüsseltasche. Suchen Sie den passenden Inbusschlüssel heraus.



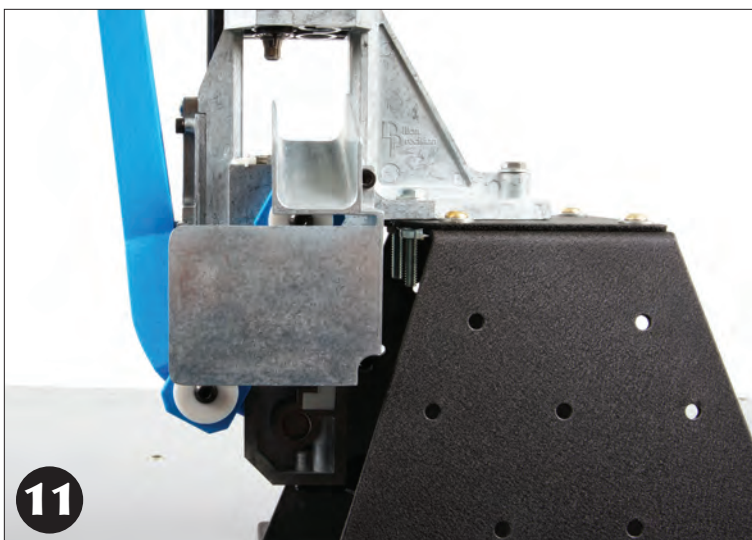
9

Montieren Sie die Rinne für verbrauchte Zündhütchen am Boden der Vierkantwelle wie oben abgebildet.



10

Wenn Sie Ihre SDB direkt auf Ihre Werkbank montieren, verwenden Sie die Befestigungslöcher im Rahmen als Schablone. Befestigen Sie Ihre Maschine mit 1/4" Schrauben (nicht mitgeliefert) an Ihrer Werkbank. Verwenden Sie oben und unten Unterlegscheiben. Mit einem 5/16"-Bohrer bohren Sie die Löcher in Ihre Werkbank. Schrauben Sie die Maschine nicht mit Holzschrauben an Ihrer Werkbank. Wenn Sie das optionale SDB-Strong-Mount-Kit verwenden, befolgen Sie die mitgelieferten Anleitungen. (Hinweis: Ab hier verwenden wir der besseren Darstellung wegen einen Strong Mount.)



11

Hier ist die Klammer, an die Schale für verbrauchte Zündhütchen befestigt ist, dargestellt.



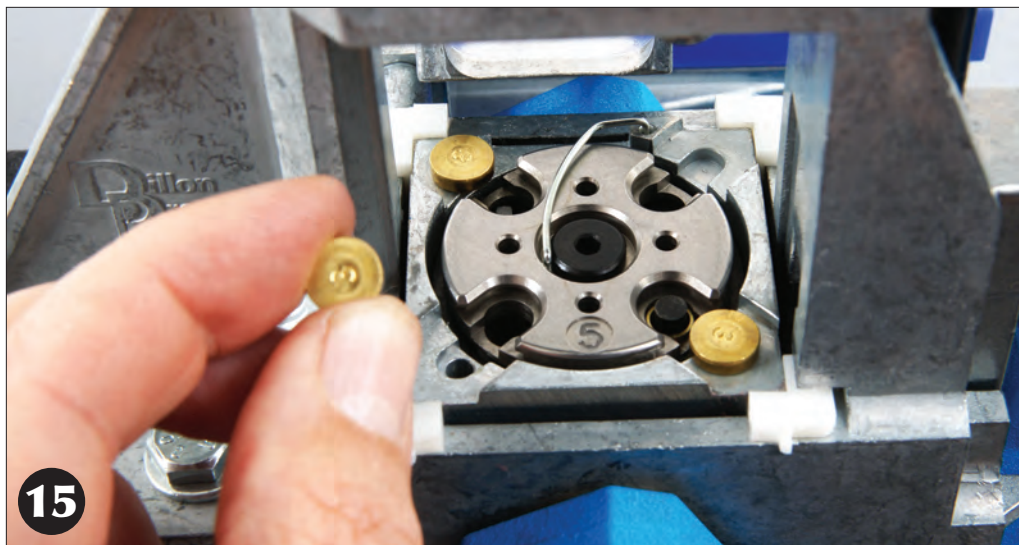
12

Ziehen Sie die Lippe an der Rückseite des Patronensammelbehälter über die Klammer.



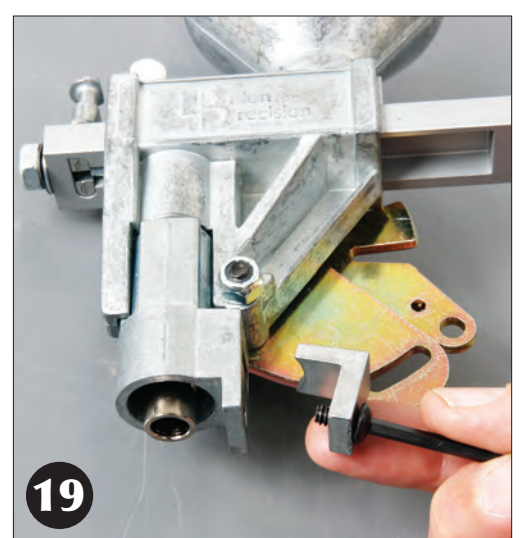


Am oberen Ende der Zündhütchenzuführungskörpers ist ein Beutel befestigt, in dem sich vier Abstandhalter aus Messing befinden (einer ist Ersatz, sie müssen ALLE mit derselben Nummer gekennzeichnet sein), ein Ersatz-Zündhütchenstoßer, alternative Kugelsetzstempel (.38/.357 einschließlich 2 Stempel), eine Musterhülse mit einem inerten Zündhütchen in der richtigen Setztiefe für Zündhütchen und eine Dummy-Patrone, die Ihnen zeigt, für welche Geschosßform Ihre Maschine eingestellt ist.



Montieren Sie drei der Abstandhalter aus Messing in den Öffnungen in den Ecken an der Oberseite der Vierkantwelle, um die Hülsenhalteplatte herum, wie abgebildet. Der vierte ist ein Ersatzabstandhalter.

Entfernen Sie die Kunststoffabdeckung von der Oberseite der Patronenmatrize an Station 2 wie abgebildet.



Nach dem Abnehmen der Abdeckkappe wird der Aufsetzpunkt, an dem der Pulverfüller befestigt wird, sichtbar.

Mit dem geeigneten Inbusschlüssel entfernen Sie die Schraube von der Basis des Patronenfüllers wie in Abbildung 18 und 19 dargestellt.





20

Lassen Sie den Patronenfüller über der Oberseite der Pulvermatrize von Station 2 wie abgebildet gleiten.



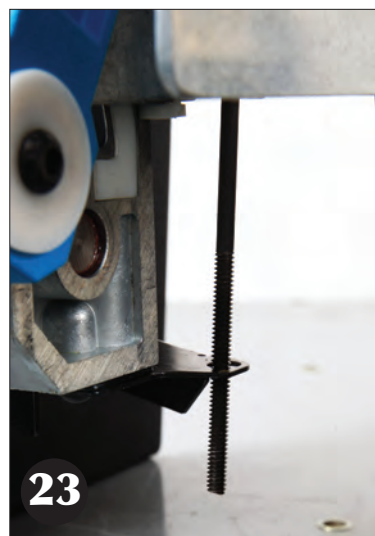
21

Montieren Sie die Flanschklammer und Schraube. Ziehen Sie diese Schraube nicht zu fest.



22

Nehmen Sie die Zwangssteuerung aus dem Beutel, in dem sich die Zündhütchenröhrchen befinden. Entfernen Sie die blaue Flügelmutter, die Feder und die Buchse von der Stange, führen Sie die Stange in die Öffnung der Rückholklammer für verbrauchte Zündhütchen wie in Abbildung 23 gezeigt ein.



23



24



25

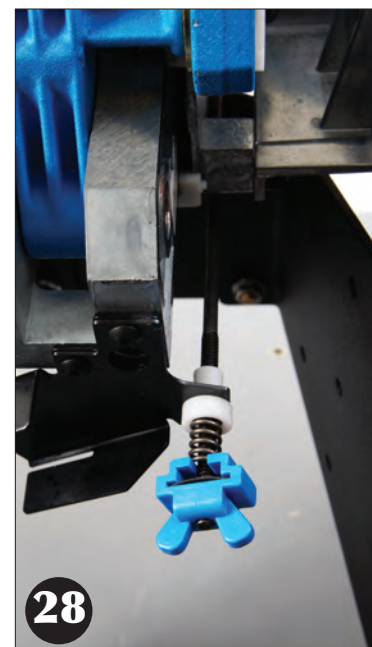


26

Das obere Ende dieser Stange weist eine 90-Grad-Biegung auf. Nehmen Sie den Metallclip am oberen Ende der Stange ab. Führen Sie das obere Ende der Stange zunächst durch das Langloch im rückwärtigen Schäkel und dann durch das kleine runde Loch im vorderen Schäkel. Setzen Sie den Metallclip zum Befestigen durch die Öffnung ein.



27



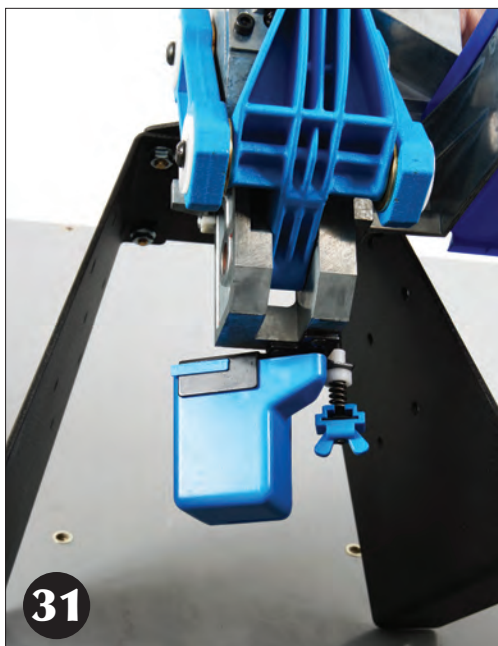
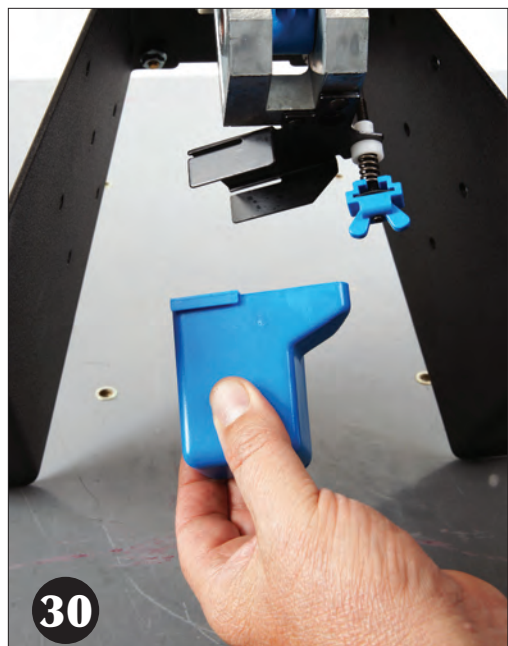
28



29

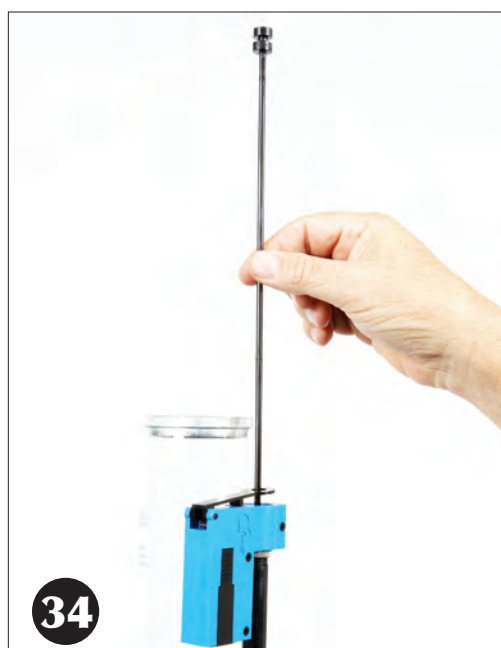
Richtig montiert ist die Stange wie in Abbildung 29 gezeigt ausgerichtet. Montieren Sie die Buchse, die Feder und die blaue Flügelmutter wie abgebildet. Drücken Sie den Kurbelhandgriff nach vorne, ziehen Sie die blaue Flügelmutter so lange fest, bis die Spiralfeder so weit komprimiert ist, dass keine Visitenkarte mehr zwischen die Spiralen passt.
HINWEIS: Diese Stange aktiviert nicht den Pulverfüller. Sie müssen ein Gehäuse an Station 2 anbringen, um Pulver fallen zu lassen. Lesen Sie dazu das Square Deal „B“ Bedienungshandbuch.





Lassen Sie die Schale für verbrauchte Zündhütchen wie in Abbildung 30 und 31 gezeigt auf die Klammer gleiten.

Drücken Sie jetzt das Zündhütchen-Frühwarnsystem auf die gerändelte Zündhütchenschutzschildkappe oben an der in den Abbildungen 32 und 33 gezeigten Schutzschildkappe.



Legen Sie keine Zündhütchen ein, bevor Sie das Handbuch gelesen haben.

Der Einbau des Kontaktstabs erfolgt erst nach der Befüllung des Röhrchens mit Zündhütchen. Ihre Maschine ist jetzt vollständig zusammgebaut und auf Ihrer Werkbank befestigt. Lesen Sie jetzt die Anweisungen zum Nachladen mit Ihrer Square Deal „B“.

